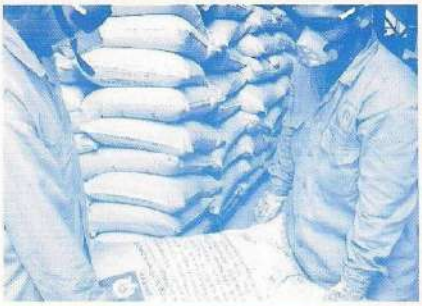
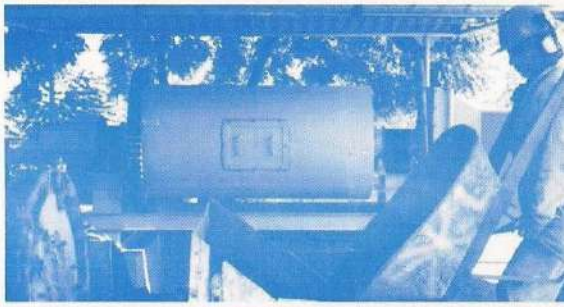
QUINSA
QUÍMICA INTEGRADA S.A.





COAGULANTE PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS
ULTRAQUINSA

CARACTERISTICAS:

- ULTRAQUINSA. Es un coagulante inteligente de forma sólida, de aspecto característico, miscible con agua, formulado en base a sales de Hierro y Aluminio, su color puede variar de amarillo a marrón.
- ULTRAQUINSA. Durante el proceso de coagulación presenta un doble mecanismo de acción; por un lado actúa conforme al mecanismo clásico de los "coagulantes minerales" y por otro lado actúa inteligentemente en forma semejante a los "polielectrolitos orgánicos" produciendo de esta forma una interacción mutua entre los polímeros de aluminio y los coloides.
- ULTRAQUINSA. Logra mayores velocidades de decantación de los flóculos, lo que permite aumentar la capacidad de decantación de los sistemas ya instalados o en su caso reducir el costo de las instalaciones nuevas para una misma capacidad de floculación.
- ULTRAQUINSA. Menor abatimiento del pH comparado con los sulfatos de aluminio tradicionales, lo cual disminuye el consumo de alcalinizante corrector del pH.
- ULTRAQUINSA Posee una buena capacidad floculante, con formaciones de tamaño considerable y uniforme que decantan con mayor rapidez, dejando una turbiedad residual más baja que los tratamientos con productos con rangos similares de alúmina. Por lo tanto, evita el exceso o incremento del aluminio residual en el agua tratada.
- ULTRAQUINSA. Está formulado para aguas con presencia de alto color orgánico, obteniéndose mayores remociones tanto de color como de turbiedad.
- ULTRAQUINSA Puede ser empleado en un amplio rango de pH.

APLICACIONES:

Por su tecnología avanzada ULTRAQUINSA puede ser empleado en todo tipo de aguas donde sea necesaria una floculación rápida y eficaz, como:

1. Aguas de piscinas: por sus excelentes cualidades en la floculación directa y rápida, con formación de flóculos grandes fáciles de eliminar por los limpiafondos.

2. Tratamiento de aguas superficiales: Para la obtención de agua potable o de uso industrial.

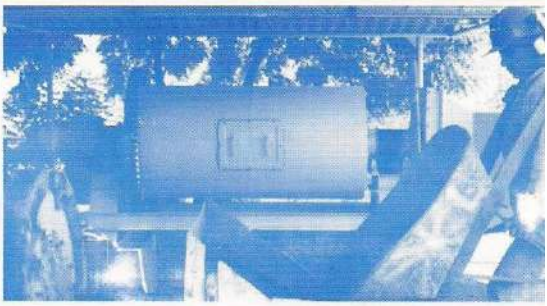
3. Tratamiento de aguas residuales industriales: Procedentes de industrias siderúrgicas, papeleras, petroleras, alimentos, grasas y aceites, etc. para hacer posible su posterior reciclaje o reuso.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
PROPIEDADES

Contenido Activo Minimo	18 %
Hierro como Fe_2O_3 máximo	0,5 %
Materia Insoluble máximo	0,5 %

QUINSA
QUÍMICA INTEGRADA S.A.





PRESENTACIÓN:

ULTRAQUINSA Granulado, en sacos de 25 Kg. y 50 Kg. empacado en sacos de polipropileno con laminado interno, debe ser almacenado en bodegas cerradas sobre estibas plásticas o de madera. Puede ser aplicado con dosificadores tradicionales o en dilución por medio de sistemas automáticos de bombeo.

BENEFICIOS

- Rápida acción y fuerte poder de coagulación inteligente y floculación audaz.
- Aplicable a cualquier tipo de agua con alta turbiedad, color y materia organica.
- Aplicable en un amplio campo de pH del agua.
- Eficacia independiente de la temperatura del agua.

PRECAUCIONES:

- Manipulación: se requiere de gafas protectoras, guantes de Neopreno o plásticos, botas de caucho.
- En caso de contacto con los ojos: lávenlos inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.
- En caso de contacto con la piel: lavar en forma inmediata y con abundante agua.